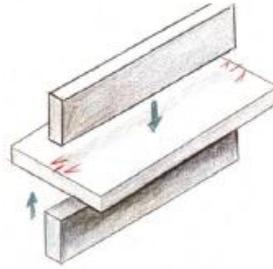
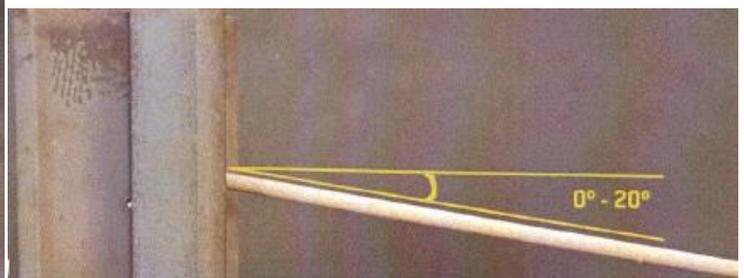
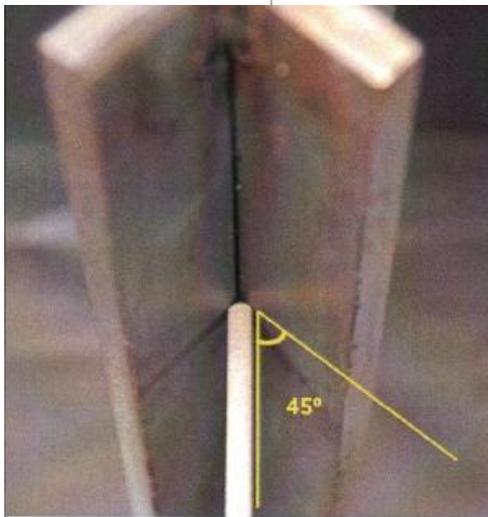
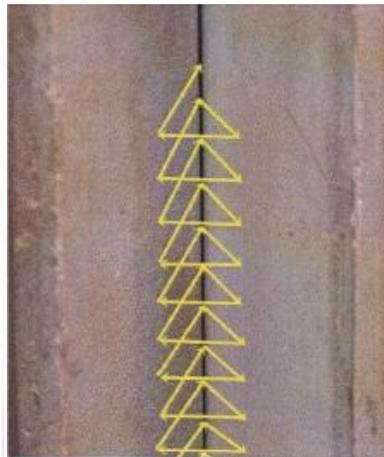
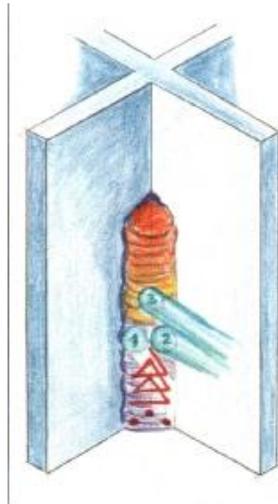


## Practica nº 8: Ángulo interior en vertical ascendente

Necesitaremos dos pletinas de **30 x 10 x 250** y una de **80 x 10 x 250**. Y la colocaremos para la hacer la probeta de la siguiente forma:

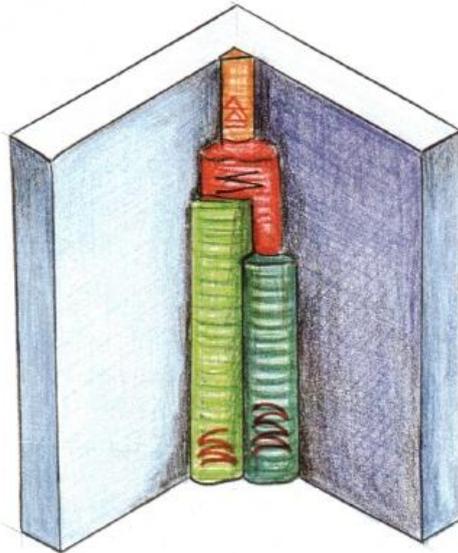


Primer cordón:



Empalmes:





Defecto	Causas	Imagen
<p>Mordeduras.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Intensidad de corriente excesiva.</li> <li>— Arco largo.</li> <li>— Parada en los extremos: (Poco tiempo, mover el electrodo mientras estamos parados, no tocar con el electrodo en la pletina).</li> </ul>	
<p>Cordón demasiado convexo.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Pasos de avance muy cortos.</li> <li>— Intensidad de corriente elevada.</li> <li>— Parar poco tiempo en los extremos.</li> </ul>	
<p>Inclusiones de escoria. Aparecen sobre todo soldando con electrodo E-6013.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Intensidad de corriente baja.</li> <li>— Pasos de avance muy largos.</li> <li>— Pasar muy rápido cuando nos desplazamos de un lado al otro.</li> <li>— Arco muy corto.</li> <li>— En los primeros compases de la soldadura dar los primeros movimientos demasiado rápido.</li> </ul>	

