

## Designación de los Aceros según norma UNE 10027-93

Esta norma sustituye a la norma UNE 36009 de abril de 1972.

### Designación simbólica

Los aceros se subdividen en dos grupos principales:

**Grupo 1:** Aceros definidos por su aplicación o sus características mecánicas o físicas.

- B** - Aceros para hormigón armado.
- D** - Productos planos para deformación en frío.
- E** - Aceros para construcción mecánica.
- H** - Productos planos laminados en frío de acero de alta resistencia.
- L** - Aceros para tuberías.
- M** - Aceros para aplicaciones eléctricas.
- P** - Aceros para recipientes a presión.
- R** - Aceros para carriles.
- S** - Aceros para construcción metálica.
- T** - Productos para embalajes.
- Y** - Aceros para pretensado.

En cada caso la letra correspondiente a cada tipo irá seguida de un número indicativo de una característica mecánica.

**Grupo 2:** Aceros designados en función de su composición química.

- C** - Aceros no aleados con contenido medio de Mn inferior al 1%.
- X** - Aceros aleados con contenido en peso de algún elemento de aleación igual o superior al 5 %.
- HS** - Aceros rápidos.
- S** - Aceros no aleados con contenido medio en Mn igual o superior al 1%, aceros no aleados de fácil mecanización y aceros con contenido en peso de cada elemento de aleación inferior al 5 %.

En cada caso la letra correspondiente a cada tipo irá seguida de valores numéricos que expresen en tanto por ciento el contenido de los elementos fundamentales de cada tipo de acero.

### Designación numérica

En esta designación se define el concepto de números de acero. Esta numeración asignada por la Oficina Europea de Registro, será complementaria a la designación simbólica y clasificada de forma única cada tipo y grado de acero.

La estructura de los números para aceros es: **1 00 00 (00)** donde el número uno se asigna a los aceros (los números dos a nueve se utilizarán para otros materiales).

Las siguientes dos cifras corresponden al número de grupo de acero según la siguiente clasificación:

Aceros no aleados: De base: 00 y 90.  
De calidad: 01 a 07 y 91 a 97.  
Especiales: 10 a 13 y 15 a 18.

Aceros aleados: De calidad: 08, 09, 98 y 99.  
Para herramientas: 20 a 28.  
De grupos diversos: 32 a 39.  
Inoxidables y refractarios: 40 a 49.  
De construcción y para recipientes a presión: 50 a 89.

Y las últimas dos cifras corresponden al número de orden dentro del grupo (los dígitos entre paréntesis están previstas para ampliaciones posteriores).